# 江苏省固体（危险）废物
# 跨省（市）转移实施方案

申请单位：泰兴菱苏机能新材料有限公司（公章）

填报日期：2026 年 11 月 1 日

江苏省环境保护厅制

# 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：泽本真次郎

2026年 10月30日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

**废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）**

泰兴菱苏机能新材料有限公司是由日本三菱瓦斯化学株式会社（MGC）在泰兴经济开发区投资建设的特种双氧水的生产基地暨年产高纯 70000 吨双氧水（折百）及相关衍生物项目，以满足中国双氧水中高端市场的需求。本项目中利用过氧化氢产品生产的衍生物过氧化物化学研磨液清洗剂以及另一化学品剥离液主要用于电子与集成电器，市场前景很好。本项目总投资 1.5 亿美元，占地面积 114174 $m^2$，产品包括不同规格的双氧水 70000t/a 以及清洗剂、剥离液等衍生产品，项目分两期建设。于 2019 年 12 月获得泰兴市行政审批局的批复（泰行审批（泰兴） [2019]20697 号）。

产品及产废情况

| 产品情况 | | | 产生危险废物情况 | |
|---|---|---|---|---|
| 产品名称 | 主要成分化学名 | 年产量 | 废物名称 | 年产生量 |
| 双氧水 | 27.5%双氧水 | 3000t | 废氧化铝(球) | 266t |
| 双氧水 | 30%双氧水 | 5500t | | |
| 双氧水 | 35%双氧水 | 11000t | | |
| 双氧水 | 50%双氧水 | 11000t | | |
| 双氧水 | 60%双氧水 | 4000t | | |
| 双氧水 | 70%双氧水 | 500t | | |

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

泰兴菱苏机能新材料有限公司年产高纯 70000 吨双氧水（折百）及相关衍生物项目（一期）建成一套年产 35000 吨双氧水（折百）生产装置。双氧水生产包括氢化工序、氧化工序、萃取工序、净化工序、浓缩工序、配置及灌装工序、再生工序、溶剂回收工序、工作液蒸馏、催化剂再生工序。本次申请转移的氧化铝由工作液再生塔产生，主要产生环节如下：

在氢化、氧化反应中，会产生一系列复杂的副产物，尽管量不多，但因生产过程是不断循环进行的，所以用活性氧化铝来再生副反应产物，使戊基蒽醌（AAQ）的消耗量降低，生产效率提高。氧化铝处理工序：

工作液再生塔使用的氧化铝 20-25 天更换一次，氧化铝上粘附少量工作液，需回收工作液。第一步用来自溶剂回收槽的溶剂清洗催化剂上的工作液成分，使用后的溶剂返回溶剂原料罐，产生清洗废气。第二步用蒸汽清洗催化剂，除去粘附在催化剂上的溶剂成分，蒸汽冷凝后分液，有机相返回溶剂原料罐，水相为废水外排，产生不凝气。第三步用氮气冷却氧化铝至 80℃，产生废气去废气处理装置处理，第四步用空气冷却氧化铝至 50℃，洁净空气外排。处理后的氧化铝仍含有少量有机物，按照危险废物进行管理。

表 3　废物组分、特性（详见附件）

| 废物名称 | 主要组分 | 相应比例（%） | 危害特性 | | 形态 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 废氧化铝（球） | 蒽醌、重芳烃等 | | 腐蚀性<br>毒性<br>易燃性<br>反应性<br>感染性 | □<br>■<br>□<br>□<br>□ | 固态<br>半固态<br>粉末态<br>颗粒态<br>液态 | ■<br>□<br>□<br>□<br>□ |

## 第二部分：废物包装、运输情况

**表 1　废物包装情况**

| 序号 | 废物名称 | 包装物（容器）名称 | 材质 | 容积 | 是否有危废标签 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 废氧化铝（球） | 吨袋 | 聚丙烯 | 1t | 是 |

**表 2　废物运输情况**

**运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）**

（1）危险废物运输使用专用危险废物运输车进行运输，配有危险废物运输资格的驾驶员和押运员。

（2）运输车要安装 GPS 定位系统，设置危险废物运输专用警示牌。

（3）在运输途中，按照汽车行驶安全规定严格执行，不准超载、不准超速，安全可靠、平稳运输。

（4）危险废物在转运装车时应采用人工搬运，不可使用吊钩吊运以防止包装破损、危险废物渗漏。

（5）运输过程中，保证包装物结构完整，运输过程中将在车底及四周使用聚乙烯薄膜 进行阻漏，防止散落。

（6）严格按照危险货物运输的管理规定，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的对环境的风险影响。

运输方式：　道路 ■　　铁路 □　　水路 □

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

泰兴菱苏机能新材料有限公司→无名道路→泰镇高速→京沪高速→淮徐高速→长深高速→淮徐高速→连霍高速→商登高速→240 国道→河南省宏升金属材料有限公司

从起点出发（泰兴菱苏机能新材料有限公司），从起点出发，向东行驶 161 米，左转进入沿江大道，沿沿江大道行驶 3.5 公里，右前转，向东北行驶 51 米，右前转进入阳江西路，沿阳江西路行驶 700 米，左前转，沿过龙线行驶 1.7 公里，左前转进入 336 省道，沿 336 省道向西北行驶 2.2 公里，直行进入高港大道，沿高港大道向西北行驶 730 米，直行进入高港大道，沿高港大道行驶 2.2 公里，直行进入高港大道，沿高港大道行驶 1.5 公里，直行进入高港大道，沿高港大道向西北行驶 831 米，直行进入高港大道，沿高港大道向西北行驶 440 米，靠右行驶 907 米，直行进入泰镇高速，沿泰镇高速行驶 6.7 公里，靠右行驶 1.6 公里，直行进入京沪高速，沿京沪高速行驶 152.8 公里，右前转行驶 2.0 公里，直行进入淮徐高速，沿淮徐高速行驶 23.5 公里，直行朝长深高速(宿迁|徐州)方向进入长深高速，沿长深高速行驶 13.2 公里，靠右行驶 1.7 公里，直行进入淮徐高速，沿淮徐高速行驶 164.0 公里，靠右行驶 1.7 公里，直行进入连霍高速，沿连霍高速行驶 180.8 公里，靠右行驶 1.5 公里，直行进入商登高速，沿商登高速行驶 121.6 公里，右前转行驶 843 米，右前转进入 219 省道沿 219 省道向南行驶 2.8 公里，右转进入三环沿三环行驶 271 米，左前转沿 220 省道向西南行驶 653 米，直行进入 220 省道沿 220 省道向西南行驶 1.0 公里，直行进入 220 省道沿 220 省道向西南行驶 541 米，直行进入 220 省道沿 220 省道向西南行驶 293 米，直行进入 220 省道沿 220 省道向西南行驶 759 米，右转进入环岛行驶 86 米，右前转离开环岛沿 343 国道向西南行驶 1.4 公里，右前转进入环岛向西南行驶 44 米，右前转离开环岛沿 102 省道向西行驶 298 米，直行进入 102 省道沿 102 省道向西行驶 250 米，左转向南行驶 699 米，右前转进入 343 国道沿 343 国道向西南行驶 506 米，直

行进入240国道，沿240国道向西南行驶15.0公里，到达目的地（河南省宏升金属材料有限公司）。



**表 3　转移的污染防治、安全防护和应急措施**

1、 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

（1）运输时采用密闭式罐箱，防止危废扬散；

（2）运输车辆、罐箱在检验合格有效期内，确保车辆和罐箱完好；

（3）相关人员已进行岗前安全教育培训和定期安全教育，掌握污染防治措施的相关知识；

（4）运输前，对驾驶人、押运人员进行运输安全告知；

（5）已制定突发事件应急预案，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期组织应急救援演练；

（6）对运输危险废弃物的配套设施和机器设备理应进一步加强管理方法和维护保养，确保其一切正常运作和安全使用。

（7）按照要求悬挂警示标志，随车携带防护用品、应急救援器材；

（8）运输危险废物的设施和设备专品专用。

| 序号 | 品　　名 | 存放地 | 数量 | 序号 | 品　　名 | 存放地 | 数量 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 手电筒 | 车载 | 1 把 | 4 | 吸油毡 | 车载 | 1 箱 |
| 2 | 方锹 | 车载 | 1 把 | 5 | 三角木 | 车载 | 2 个 |
| 3 | 警告标志 | 车载 | 1 个 | 6 | 防毒半面罩 | 车载 | 2 套 |

2、 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

为了保障危险货物运输安全，严格按照规程操作，预防重特大交通事故发生，我公司根据实际情况，制定危险品安全防范措施如下:

一、危险品含义及内容:　凡是具有各种不同程度的燃烧、爆炸、毒害、腐蚀、放射性等危险性的物质，受到摩擦、撞击、震动、接触火源、日光曝晒、遇水受潮、温度变化或遇到性能有抵触的其他物质等外界因素的影响，而引起燃烧、爆炸、中毒、灼伤等人身伤亡或使财产损坏的物质，都属化学危险品。

二、危险品分类 第 1 类 爆炸品　第 2 类 压缩气体和液化气体 第 3 类 易燃液体　第 4 类 易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品 第 5 类 氧化剂和有机过氧化物 第 6 类 毒害品和感染性物品 第 7 类 放射性物品 第 8 类 腐蚀品

三、各种危险品的安全性分析　公司从业人员按照经营许可范围内运输危险货物，日常操作过程中可能接触危险物品，只有认识到这些危险物并遵守的基本安全条例和措施、才能避免事故的发生。

1、易燃液体，如汽油和油漆，必须妥善地管理和储存。

2、易燃材料，如浸过汽油的碎布，必须妥善地储存以避免发生火灾。

3、压缩气体和液化气体含有易燃易爆隐患，容易在运输过程中因外部因素导致气体稳定系数下降，造成爆炸产生冲击波。给人体造成伤害。

4、腐蚀性液体，如零件清洗剂对皮肤和眼睛是有害的。

5、电气设备和电灯的电线破损可以导致触电事故。

6、汽车尾气中的一氧化碳是有毒的。

7、肥大的工作服或松散的长发可能卷进机器或汽车的旋转零件中造成严重的伤害。

8、在某些运输过程中产生的碰撞，造成液体或气体泄漏的，应及时在尾部设置安全三脚架，拨打公司值班电话报警。同时，应及时疏散人群及车辆，做好安全防护。

9、日常装卸货过程中可接触到易燃易爆易腐蚀等化学用品，导致严重的伤害。

10、停车、储存化学品货物，应避免阳光直射，勿接近货源，容易导致罐体破裂爆炸，造成安全事故。

四、防范措施 1、做好车辆日常检查 必须按时参加公司的二级维护，车辆必须定期接受检验、罐体检测，从业人员必须接受正规培训，取得资格证放可参与营运。 2、 严格遵守操作规程 必须从思想上引起大家的重视，安全事故往往是人们的麻痹大意；按照操作规程进行规范性操作，严禁违章违规操作；必须穿戴好防护用品；运输过程中必须有押运员时刻提醒，严禁超速、疲劳驾驶。 3、遇险后的自救 遇到车辆车体损坏或交通事故后，必须立即停车关闭电源和安全总阀门，在车辆后 30 米处设置警示装置，同时应立即向公司值班人员汇报事故情况，并向当地公安、消防、医疗报警。做好人员和车辆疏散工作。 A、颅脑损伤急救 a 置病人安静平卧，抬起下颌，清除口鼻分泌物，保持呼吸道通畅。 b 及时人工呼吸和胸外心脏按压。有条件应给氧、输液。 c 禁食、限水、头高位、静卧放松，避免搬动和情绪激动。防再挤压伤。 d 检查其他部位有否伤口、出血、骨折，应及时处理。 e 休克时给氧、输血、输液。 f 头颅有创伤要用 1%生理盐水清洗包扎。 g 迅速护送医院抢救。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

| 序号 | 品　　名 | 存放地 | 数量 | 序号 | 品　　名 | 存放地 | 数量 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 手电筒 | 车载 | 1 把 | 4 | 防毒半面罩 | 车载 | 2 套 |
| 2 | 警告标志 | 车载 | 1 个 | 5 | 灭火器 | 车载 | 2 台 |
| 3 | 安全带 | 车载 | 1 条 | 6 | 三角木 | 车载 | 2 个 |

输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1.目的

为最大限度地减少因运输过程中突发性事故带来的人员伤亡，财产损失、环境污染和社会影响，制定本应急预案。

2.依据

(1)、《中华人民共和国安全生产法》

(2)《道路危险货物运输管理制度的规定》

(3)、《中华人民共和国职业病防治法》

(4)《中华人民共和国消防法》

(5)《中华人民共和国道路交通安全法》

(6)《危险化学品安全管理条例》

(7)《危险化学品事故应急救援预案编写导则》

（1）危化品

是指有危险的化学品

（2）危化品事故

是指危化品其量意外释放所造成的人身伤亡，其意外泄漏所造成的环境污染。

（3）应急预案

是指以发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

（4）预案

是指预测危险源、危险源可能发生事故的类别，危险程度而制定的事故应急救援方案，充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，使事故发生时能及时，有效地统筹指导事故应急救援行动。

（5）危险目标

指危化品、性质‘数量可能引起事故 的场所和车载货物。

（6）直接经济损失

指因事故导致产值减少、资源破损和受到事故影响而造成其他损失的价值。

6、应急救援组织机构、组成人员名单

成立运输事故应急救援指挥部，负责运输事故应急处理的各项工作，承担运输的车辆和驾驶员积极配合运输事故的应急救援工作。

运输事故应急救援指挥部

总指挥：南京邮通物流有限公司

黄惟哲：15950500999

成员： 河南省宏升金属材料有限公司

杜占平：15803788899

职责

应急指挥部职责

A、南京邮通物流有限公司负责运输事故应急处理总体工作，是应急处理的指挥机构。

B、南京邮通物流有限公司检查运输车辆应急处理机构及预案的制定、完善，演练及监督各项措施的落实。

C、南京邮通物流有限公司负责运输事故发生后的重要事项的决策及向上一级部门汇报事宜。

D、南京邮通物流有限公司负责在事故发生后统一调度相关人员，设备，指挥应急应急工作。

E、南京邮通物流有限公司负责应急事故处理中贡献突出人员或违纪人员的奖惩。

F、南京邮通物流有限公司负责事故现场含铜废催化剂的收集、现场清理工作。

办公室职责

A、掌握从事运输车辆的人员、运输路线。

B、运输事故发生后，迅速了解、汇总事故情况和应急工作的现状，及时向指挥部汇报。

C、传达指令、协调应急处理的相关事宜。

7、运输车辆配备器材表

| 序号 | 品 名 | 存放地 | 数 量 |
|---|---|---|---|
| 1 | 防爆手电筒 | 车载 | 1 |
| 2 | 千斤顶 | 车载 | 1 |
| 3 | 警告标志 | 车载 | 1 |
| 4 | 工具 | 车载 | 若干 |
| 5 | 撬棍 | 车载 | 1 |
| 6 | 铁桶 | 车载 | 1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 7 | 灭火器 | 车载 | 1 |
| 8 | 三角木 | 车载 | 若干 |
| 9 | 缆绳 | 车载 | 1 |

8、预案的启动

A、发生事故时，驾驶员在第一时间准确的向当地消防、运管、安监、环保及指挥部领导汇报事故发生的地点、时间、人员伤亡情况，公司运输事故应急救援指挥部通知所有应急小组启动预案。

B、事故发生后，驾驶员、押运员应采取的紧急处理措施

（1）驾驶员立即拉紧手制动器，固定车轮，熄灭发动机，押运员根据货物的性质，相应措施的急救措施，防止事故扩大。

（2）指挥周围车辆及无关人员迅速撤离，现场隔离 50M 范围，防止事态扩大。

（3）立即到车后方设置警示标志，并迎接救援车的到来。

（4）危险区的隔离

事故发生后，驾、押人员应对事故现场周围实行警戒，对无关人员及车辆进行紧急疏散，驾驶员要在危险区域放置“前方危险，车辆饶行”警示牌，协助相关部门做好交通管制工作。

（5）检测、抢救、救援及控制措施

驾、押人员应落实污染事故监测工作。

（6）翻车的应急措施

发生翻车事故，驾驶员、押运员应立即自救，离开驾驶室，根据车辆翻车点的地形和车辆重心，就地取材稳定车辆重心，防止车辆继续滚滑，扩大险情。公安人员到达现场后，听从指挥，协助调查处理，若有伤员立即设法抢救。事故发生污染，要通知环保部门，由环保部门决定采取应急对策。

（7）受伤人员救治

在事故中受伤人员，视情况施以急救措施，同时向 120 急救中心救援，电话中要说清楚，事故发生地及主要伤害的原因，并作了什么应急处理，在救援车没有到达时，可拦截汽车将伤员送往医院，用手机与 120 急救中心保持联系，并听从救援指令。

9、事故善后处理

A、事故应急救援终止程序

待事故解除后，终止救援。驾、押人员保护好现场，协助事故调查，指挥部总指挥根据事故等级大小及时向上级有关部门汇报。

B、落实四不放过原则

10、具体要求

（1）办公室要对驾驶员及押运员进行应急技能‘紧急逃生技能的教育培训。

（2）公司要对员工进行应急响应的培训

（3）南京邮通物流有限公司每年要组织两次应急演练。公司要根据对演练中暴露的问题和对预案的可行性进行评估和分析。

## 第三部分　废物处理处置情况

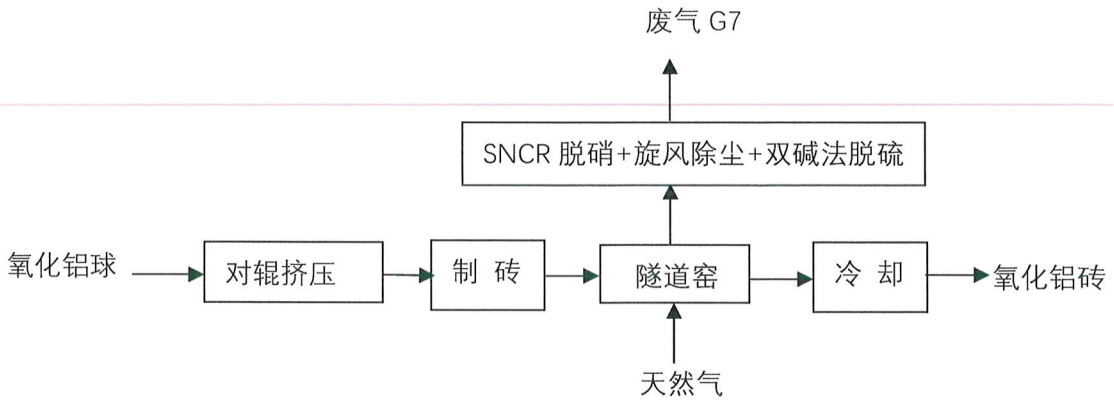
**表 1　接受单位基本情况**

| | |
|---|---|
| 单位名称：河南省宏升金属材料有限公司 | |
| 危废经营许可证编号：豫环许可危废字 09 号<br>地址：航空港区洧川镇英外村北 2 公里开许路东 89 号 | 有效期：2024 年 8 月 20 日-2029 年 8 月 20 日 |
| 经营核准内容（废物名称、类别、数量）：<br>河南省宏升金属材料有限公司许可经营危险废物的范围为HW06废有机溶剂、HW22含铜废物、HW46含镍废物、HW48有色金属冶炼废物、HW49其他废物、HW50废催化剂，经营规模和具体代码为：经营规模180000吨/年。<br><br>900-405-06、900-406-06、321-101-22、261-087-46、900-037-46、091-001-48、321-005-48、321-027-48、900-041-49、251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、261-151-50、261-152-50、261-153-50、261-154-50、261-155-50、261-156-50、261-157-50、261-158-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、261-162-50、261-163-50、261-164-50、261-165-50、261-166-50、261-167-50、261-168-50、261-169-50、261-170-50、261-171-50、261-172-50、261-173-50、261-174-50、261-175-50、261-176-50、261-177-50、261-178-50、261-179-50、261-180-50、261-181-50、261-182-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、772-007-50、900-049-50（以上均不含废水处理污泥、电镀污泥等污泥类废物、废活性炭）。<br><br>经营业务范围：收集、贮存、利用； | |

**表 2　与接收废物相关的处理处置情况**

将外购氧化铝球投入到对辊挤压机（无粉尘挤压）一次挤压成粉状，经搅拌机生成三氧化二铝一定含量再经压砖机制成砖块，砖块进入隧道窑，隧道窑采用天然气燃烧产生的高温烟气进行焙烧反应。窑温控制不低于900℃，焙烧工段工作时间约2~3h，焙烧废气经SNCR脱硝+旋风除尘+双碱脱硫设施处理后，通过15m排气筒排放。焙烧后的氧化铝砖在隧道窑尾排出，自然冷却后即为成品。氧化铝生产工艺流程及产污环节示意图见图3-5。

文字描述及工艺流程图



## 第四部分　上年度固体（危险）废物跨省转移情况

| 出厂日期 | 转移批次 | 联单编号 | 废物名称 | 类别/代码 | 转移量（吨） | 运输单位 | 车号 | 接收单位 | 接收日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2025. 3. 31 | 48 | 20253212006120 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 27. 676 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BR516 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 4. 1 |
| 2025. 3. 31 | 54 | 20253212006121 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 28. 164 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BS199 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 4. 1 |
| 2025. 6. 6 | 53 | 20253212011941 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 26. 378 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BU177 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 6. 7 |
| 2025. 6. 6 | 51 | 20253212011935 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 25. 853 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BN887 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 6. 7 |
| 2025. 8. 29 | 52 | 20253212020066 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 29. 572 | 开封市第二运输总公司 | 豫 B4086 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 8. 30 |
| 2025. 8. 29 | 57 | 20253212020068 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 28. 877 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BU177 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 8. 30 |
| 2025. 11. 27 | 37 | 20253212028918 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 25. 881 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BN737 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 11. 28 |
| 2025. 11. 27 | 47 | 20253212028922 | 废氧化铝 | HW49 900-041-49 | 30. 998 | 开封市第二运输总公司 | 豫 BC781 挂 | 河南省宏升金属材料有限公司 | 2025. 11. 28 |

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写